



LAVATRICI
automatiche a tunnel

mcf
SRL
TRADE

LAVATRICE AUTOMATICA LINEARE IN CONTINUO A TUNNEL, completamente in acciaio inox MODELLO MCF DOTATA DI STAZIONE DI LAVAGGIO A CALDO E STAZIONE DI RISCIAQUO

Macchina idonea al lavaggio di Contenitori con sporco intenso.

La macchina, costruita interamente in acciaio inox AISI 304.

Il processo è costituito da due stadi: LAVAGGIO e RISCIAQUO

Il primo stadio si svolge all'interno di una gabbia di lavaggio formata da tubi porta-ugelli alimentati da una pompa che fornisce una pressione di 2,5/3 bar. L'acqua per il lavaggio è stoccata all'interno di una vasca sottostante la gabbia e può essere riscaldata tramite un serpentino a vapore collocato sul fondo della vasca stessa.

All'interno di questa vasca è inoltre presente un sistema per la raccolta dell'olio contenuto dall'acqua di lavaggio ed un filtro a cassetto estraibile che trattiene i corpi solidi fino ad un diametro minimo di 2 mm. Il tutto è protetto da un tunnel paraschizzi. Nel secondo stadio troviamo un'altra gabbia porta ugelli che assolve alla funzione di risciacquo, alimentata anch'essa da una pompa che attinge acqua da una vasca collocata sotto alla gabbia di risciacquo all'interno della quale è possibile riscaldare l'acqua per il risciacquo con l'ausilio di un serpentino di vapore.

Anche qui, come nel primo stadio, la vasca è munita di un filtro a cassetto estraibile ed il processo avviene sotto un tunnel paraschizzi.

Entrambe le pompe sono provviste di una valvola per la regolazione della portata. La temperatura dell'acqua contenuto in ognuna delle due vasche è controllata e regolata indipendentemente l'una dall'altra grazie all'ausilio di due termostati regolabili manualmente ed al fine di ottenere il massimo rendimento dal vapore utilizzato nel riscaldamento dell'acqua, entrambe le vasche hanno le pareti coibentate termicamente.

Il trasporto del prodotto durante il processo di lavaggio e' affidato ad un nastro dal particolare disegno atto a favorire il passaggio della maggiore quantità di acqua possibile, ed è movimentato tramite un motore variatore in grado di conferire al nastro una velocità variabile che può raggiungere i 25m/min.

La lavatrice viene fornita completa di quadro elettrico inox con comandi in bassa tensione e protezione IP65, ed è realizzata in conformità alla Direttiva 89/392/CEE la macchina è dotata di protezioni antinfortunistiche a normativa CE Quadro ed impianto elettropneumatico a normativa IP65

Dotazione di Manuale di uso e



DATI TECNICI

Potenza installata:	6Kw.
Consumo vapore:	90 Kg/h.
Dimensioni:	
Lunghezza totale:	3000 mm
Larghezza macchina:	1000 mm
Produzione oraria:	fino a 6.000 contenitori

LAVATRICE/SGRONDATRICE IN CONTINUO costruita interamente in acciaio inox AISI 304 a DOPPIO TUNNEL per prodotti preconfezionati tipi vasi, scatole, barattoli con sporco intenso

Macchina idonea per il lavaggio e la sgrondatura di prodotti preconfezionati tipo vasi, scatole, barattoli, ecc., con sporco intenso.

Il processo consta di tre stadi: lavaggio, risciacquo e sgrondatura.

Il primo stadio si svolge all'interno di una gabbia di lavaggio formata da tubi porta-ugelli alimentati da una pompa che fornisce una pressione di 2,5/3 bar la cui portata può essere variata agendo su di un apposito volante.

L'acqua per il lavaggio è stoccata all'interno di una vasca sottostante la gabbia e può essere riscaldata tramite un serpentino a vapore collocato sul fondo della vasca stessa.

All'interno di questa vasca è inoltre presente un sistema per la raccolta dell'olio contenuto dall'acqua di lavaggio. Il tutto è protetto da un tunnel paraschizzi.

All'uscita del primo stadio avviene una sgrondatura grossolana del prodotto ad opera di un soffione, al fine di evitare l'emigrazione dell'acqua dallo stadio di lavaggio a quello di risciacquo.

Nel secondo stadio troviamo un'altra gabbia porta-ugelli, che assolve alla funzione di risciacquo, alimentata anch'essa da una pompa (con regolazione della portata) che attinge acqua da una vasca collocata sotto alla gabbia di risciacquo all'interno della quale è possibile riscaldare l'acqua per il risciacquo con l'ausilio di un serpentino di vapore. Anche qui, come nel primo stadio, il processo avviene sotto un tunnel paraschizzi.

La temperatura dell'acqua contenuta in ognuna delle due vasche è controllata e regolata indipendentemente l'una dall'altra grazie all'ausilio di due termostati regolabili manualmente, ed al fine di ottenere il massimo rendimento dal vapore utilizzato nel riscaldamento dell'acqua, entrambe le vasche hanno le pareti coibentate termicamente.

La macchina è inoltre corredata di predisposizione per l'aspirazione dei vapori prodotti durante le operazioni di lavaggio; questa è rappresentata da un camino collocato su entrambi i tunnel paraschizzi, ai quali si può collegare un impianto di aspirazione dedicato o centralizzato.

Alla fine di questi troviamo il gruppo di sgrondatura che comprende tre tipi di soffioni alimentati da una ventola 3kW; tale gruppo rappresenta il terzo stadio.

Il trasporto del prodotto durante il processo di lavaggio è affidato ad una catena inox dal particolare disegno atto a favorire il passaggio della maggiore quantità d'acqua possibile, ed è movimentato tramite un motoriduttore comandato da inverter in grado di conferire al nastro una velocità variabile che può raggiungere i 60m/min. Tale nastro viene prolungato per 1m da entrambe le estremità per permettere di effettuare affiancamenti con altri nastri di alimentazione e scarico.

Questa soluzione è utile quando si richiedono alte produzioni orarie per ridurre al minimo le zone "morte" tra nastro e nastro e ridurre i rischi di ribaltamento dei formati trasportati.

La macchina viene fornita completa di quadro elettrico inox con comandi in bassa tensione e protezione IP 65.

manutenzione

Macchina dotata di stazione finale di sgrondatura a mezzo elettroventilatore a chiocciola.



DATI TECNICI

Potenza installata 14,5kW

Velocità nastro 20-60m/min

Consumo vapore 100kg/h

Dimensioni:

Lunghezza macchina 6000mm

Lunghezza totale 8000mm

Larghezza totale 800mm

Altezza piano di lavoro 960-1060mm



LAVATRICE + STERILIZZATRICE AUTOMATICA CONTINUA CON SISTEMA DI RIBALTAMENTO DEL CONTENITORE CON DOPPIA STELLA MOTORIZZATA, DI ALIMENTAZIONE

I° stazione: recupero prodotto esausto
II° stazione: spruzzatura di acqua calda con riciclo a pressione interno ed esterno vaso.
III° stazione: di risciacquo con acqua a perdere
IV° stazione: di sgocciolamento ed iniezione vapore idoneo a sterilizzare il contenitore.
In alternativa la IV STAZIONE PUO' ESSERE ADIBITA A:

STAZIONE DI ASCIUGATURA DELL'INTERNO ED ESTERNO DEI CONTENITORI CON SOFFIANTE AD ARIA STERILE COMPRESIVA DI COLLETTORI CON LANCE REGOLABILI

La macchina è predisposta:

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE:

Struttura portante in acciaio inox AISI 304 con portelli laterali apribili per ispezione.

Nastro di alimentazione contenitori in acciaio inox con guide laterali.

Sistema motorizzato di avanzamento contenitori tramite doppia stella con motovariatore di velocità

Stazione di recupero prodotto esausto con sistema sottovuoto e serbatoio di recupero con pompa ad anelli liquidi.

Prima stazione di ribaltamento contenitori con sistema a TWIST in acciaio.

Stazione di trattamento, sgocciolatura e sterilizzazione con contenitore capovolto.

Seconda stazione di ribaltamento contenitori con sistema a twist in acciaio inox.

VASCA DI RICICLO ACQUA CALDA + STAZIONE VAPORE

Vasca di riciclo acqua calda in acciaio inox.

Costruita interamente in acciaio inox e posizionata sulla parte inferiore del tunnel e completa di:

- doppia stazione filtrante estraibile ;
 - pompa centrifuga a pressione per ricircolo in acciaio inox;
 - serpentino interno in acciaio inox per riscaldamento a vapore;
 - sonde controllo di livello min. e max;
 - strumentazione automatica per il controllo e la regolazione della temperatura con manometro visivo.
 - Valvole e raccorderia
 - Coperchi laterali apribili per una facile ispezione.
 - Valvola di scarico totale in acciaio inox.
 - Collettori vapore con bypass e valvole Klinger.
- Quadro elettrico in acciaio inox e impianto a bordo macchina con grado di protezione IP55.
-Dispositivo di sincronizzazione elettronico con riempitrice con gestione di segnale da 4/20 ma.
-Segnale luminoso di allarme .
-Protezioni antinfortunistiche a normativa CE .

DATI TECNICI

Produzione indicativa: 3.000 PPH

Potenza installata: 3 hp

Tensione: 380 V 50 HZ

Voltaggio ausiliare: 24 V

Consumo vapore: 60 kg./h.

Pressione di lavoro: 1 ATAM

