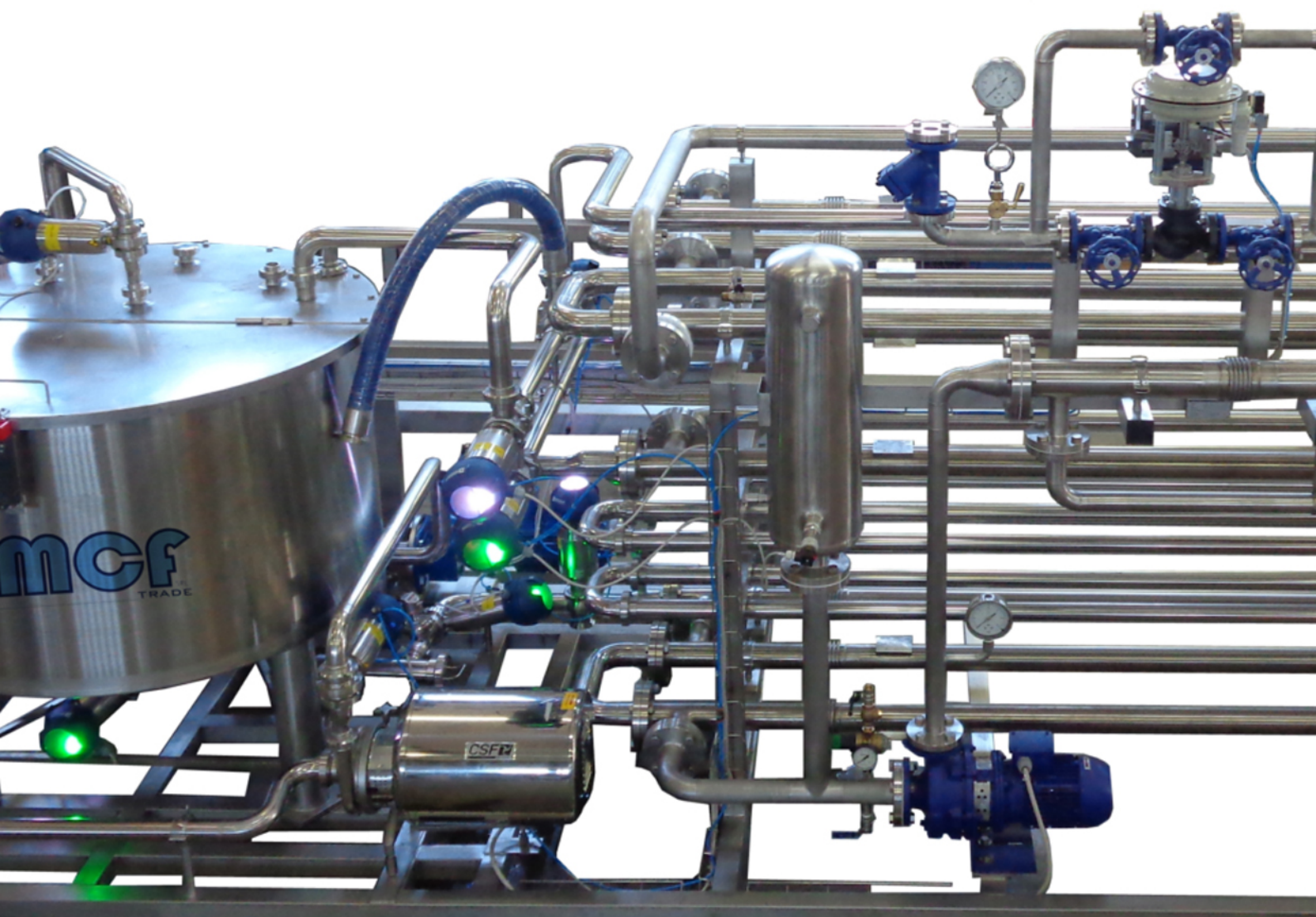




PASTORIZZATORI TUBO in TUBO

mcf SRL
TRADE

IMPIANTO AUTOMATICO DI PASTORIZZAZIONE CON SISTEMA A TUBO IN TUBO Mod.PT10 costruito interamente in acciaio inox con sistema di riscaldamento con acqua surriscaldata

- Vasca di alimentazione prodotto con capacita' di 500 LT.
- Pompa automatica mono per circolazione prodotto in acciaio inox gestita da inverter
- Pompa centrifuga a pressione per il lavaggio a fine lavorazione
- Strumentazione automatica digitale con registratore e trasmettitore di temperatura comprensiva di valvola modulante di riciclo

Capacita' produttiva: fino a 2000 kg/h.

- Impianto elettropneumatico con quadro in carcassa in acciaio inox a normativa IP 65
- Dotato di PLC con tastierino digitale

Al fine di evitare inbrunimenti del prodotto dovuto a repentini sbalzi di temperatura, durante la fase d'innalzamento della stessa da 15 a 90°C, la macchina è riscaldata per mezzo di circolazione d'acqua calda, con un circuito separato. I tubi scambiatori sono del tipo a tubo in tubo, 5 in 1 vale a dire che ogni tubo scambiatore è composto di quattro tubi concentrici infilati uno nell'altro, il prodotto scorre nei 5 tubi interni, mentre l'acqua calda scorre nell'intercapedine. La circolazione dell'acqua calda è sempre in controcorrente con la circolazione del prodotto, questo tipo di circolazione è ottenuto per mezzo delle testate montate all'inizio ed alla fine d'ogni tubo scambiatore.

Il riscaldamento dell'acqua avviene per mezzo di trasmissione indiretta in uno scambiatore tubolare. La circolazione dell'acqua avviene per mezzo di una pompa centrifuga, in un circuito chiuso ed in pressione, corredato di vaso d'espansione. La temperatura è regolata da un regolatore elettronico, che comanda la percentuale d'apertura della valvola d'immissione vapore nello scambiatore a tubo.

la macchina è dotata di un impianto di riscaldamento acqua e di regolazione temperatura



Prodotto:	MARMELLATE od ALTRI PRODOTTI
Portata:	2000 Kg/h.
Temperatura ingresso prodotto:	da 40°C in su
Temperatura uscita prodotto:	fino a 95°C

DATI TECNICI	
Alimentazione	Consumo
Aria compressa	80 NL/1
Vapore	100 - 150 KG/H.
Acqua	80 LT/H. circuito chiuso
Potenza elettrica	4 KW.
Alimentazione elettrica	400V- 50HZ- 3F+N+T

IMPIANTI REALIZZATI

